



Mechanische Fertigung

In der mechanischen Fertigung stehen uns folgende Maschinen für die Bearbeitung Ihrer Teile zur Verfügung:

DREHEN

- OKUMA MULTUS B400 CNC-Dreh-Fräszentrum 660 x 2000 mm, Gegenspindel, Lünette Y-Achse, 80 WZ-Plätze
- OKUMA LU300 CNC-Drehmaschine 350 x 1000 mm, angetriebene Werkzeuge, Y-Achse
- OKUMA LR25 CNC-Drehmaschine 300 x 1000 mm, angetriebene Werkzeuge
- OKUMA LR15 CNC-Drehmaschine 250 x 600 mm, Standenlader bis D60, angetriebene Werkzeuge
- OKUMA LC20 CNC-Drehmaschine 300 x 1000 mm, Lünette
- OKUMA LB15 CNC-Drehmaschine 250 x 500 mm, Stangenlader bis D60
- CONTOUR H66 NC-Zyklen-Drehmaschine 660/330x2000 mm
- EX-CELL-O Drehmaschine 310 x 1000 mm

FRÄSEN

- AXA VHC-3 Vertikal-BAZ X5000, Y900, Z850 mm, SK50 NC-Rundtisch, Schwenkkopf
- AXA VHC-2 Vertikal-BAZ X1760, Y600, Z800 mm, SK40 NC-Rundtisch, Schwenkkopf
- AXA VSC-2 Vertikal-BAZ X2360, Y500, Z600 mm, SK40 NC-Rundtisch
- RECKORD Universalfräse X-700, Y-300, Z-400 mm SK40

SONSTIGES

- FORTE SBA361-CNC Sägeautomat bis D=350 mm
- FORTE SBS241-CNC Sägeautomat bis D=240 mm
- FORST RW 5 5 t Zugkraft, Werkzeuge bis Nuten-Räummaschine Nutbreite 18 mm
- Div. Bohrmaschinen bis MK 5

Blechbearbeitung

Wir fertigen Einzelteile und Serien sowie komplexe Baugruppen nach Ihren Vorgaben und / oder Zeichnungen:

- MANURHIN Hydr. Tafelschere 3100 x 12 mm
- LOTZE CNC-Abkantpresse 3600 mm Abkantlänge, 200 t Durchgang 3000 mm
- Hydraulik-Pressen: bis 200 t
- LANG Rohrbiegemaschine für Rohre bis 89 mm Außendurchmesser
- MUBEA Blech und Profilschere 65 t
- Exenter-Pressen: bis 70 t

Schweißerei / Montage

- CLOOS Romat 76 Schweißroboter Rundscharntisch, 2-fach Werkstückpositionierer
- In der Schweißerei stehen diverse MIG/MAG und Impuls-Schweißgeräte bis 500 Ampere im Einsatz. Ebenso werden WIG-Schweißarbeiten ausgeführt.
- Die Bauteile und Komponenten werden in der eigenen Lackiererei nach Ihren Angaben mit der entsprechenden Oberflächenbeschichtung versehen.

Qualitätsmanagement

- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 seit 7.1.1997 durch die BSI Management Systems Zertifikat Nr. FS518960/0254; gültig bis zum 14.11.2015
- Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7 Klasse C
- REICHERTER Härteprüfmaschine
- Messmittel nach separater Liste